

CORPORATE GUIDE



すべては鋳物から始まる

株式会社 **スギヤマ**

<http://www.kabu-sugiyama.co.jp>

一般社団法人日本鋳造協会会員 日本ダクタイル鋳鉄協会会員
JIS G5502 表示認定工場 富士工場・山梨工場 QA0308010
ISO 9001 マネジメントシステム 登録証番号 JICQA-0815
ISO 14001 マネジメントシステム 登録証番号 JQA-EM3443



株式会社 **スギヤマ**

鋳物はモノづくりの基本。 全ては、鋳物から始まる。

私たちは創業当時から
「どうしたら出来るのか」
「どうしたらお客様に喜んでいただけるか」
「どうしたら確実な品質のものをお届けできるか」という
考え方を「スギヤマイズム」(ISM)として常に追求してきました。
スギヤマはどのような時も「どうしたら」という
物作りの基本を達成するため「早・安・確」に徹し、
顧客満足度の充実に第一と考え、日夜切磋琢磨を続けます。
今日までの半世紀に及ぶお客様からのご愛顧、
信頼に自信と誇りを持ち、慢心を改めながら
常に再創業という認識で取り組んでいます。

代表取締役社長 桶川 勇次

ISM 当社の特徴

創業以来、社は「早・安・確に挑戦!!」、
社訓「最大となるより、最良となれ」をモットーに、日々研鑽しております。
一貫生産体制をはじめとした、CADからの模型製作や機械加工機の導入、
量産生産体制など、ニーズに応えられる会社を目指し、変化を続ける会社です。

幅広い対応力

10tクラスの
一品一様の製品から
数100gの小物量産の
製品製造が可能です。

一貫生産体制

鋳造だけでなく、
発泡模型、機械加工を
社内に対応できます。

— 社是 — 「早・安・確 に挑戦」

地域社会と共生

様々な活動を通じて
地域社会の持続的な
発展に貢献し続けます。

環境への配慮

数値目標を掲げ、
省電力化などに
取り組んでいます。

人材育成

業務に必要な資格や
スキルの取得を全面的に
バックアップします。

事業所の紹介

小物から大物まで、一品一様品から量産品まで
多様な要望に応えられる工場設備を誇ります。



本社・富士工場

〒417-8510
静岡県富士市中里2608-50
TEL.0545-32-2182
FAX.0545-32-2170



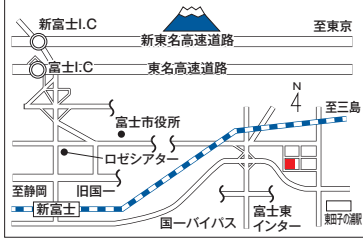
富士工場は、1944年の創業から半世紀以上に渡り、蓄積してきた鑄造の知識と高い技術力でダイカスト金型用鑄物を中心に樹脂金型用鑄物、プレス金型用鑄物、各種産業機械用鑄物など幅広い分野の一品一様の製品を模型製作、鑄物製作、機械加工と一貫生産しております。発泡模型によるフルモールド鑄造法により短納期且つ高品質を実現した鑄物製作と積極的に加工機械の導入を実施し、小型品から大型品まで幅広く対応出来る機械加工で常にお客様のニーズにお応えしたモノづくりをしています。

車で来られる方

(新東名自動車道最寄りIC)
名古屋方面から来られる場合
…新富士ICより20分
東京方面から来られる場合
…駿河湾沼津スマートICより20分

第二富士工場

平成19年9月に完成。当社の大きな特徴である機械加工は小型品から大型品まで幅広いサイズの加工対応が出来ます。



山梨工場

〒409-3423
山梨県南巨摩郡身延町飯富2240
TEL.0556-42-3111
FAX.0556-42-2777



山梨工場は、1970年に量産品小物専用工場として開設致しました。高速自動造型機による量産小物製造ラインと自硬性製造ラインにて、家電、自動車、各種産業用鑄物まで、多方面に渡り製造しております。また、加工工場を併設して、主としてMC加工機とロボットとの組み合わせにより効率の良い量産小物の完成加工を行っています。近年では自動バリ取り機やロボットの増設を行い、ラインのオートメーション化を進めると共に、鑄造シミュレーションシステムを導入する事で技術力の向上を図り、お客様に満足して頂ける様、短納期且つ高品質な鑄物を製作しております。

車で来られる方 (中部横断自動車道最寄りIC)

静岡方面から来られる場合
…下部温泉早川ICより5分
山梨方面から来られる場合
…中富ICより10分



事業内容の紹介

自動車関連部品、家電部品、各種産業用部品等、
幅広い分野の鑄物製品を重量100gの小型品から
最大13tの大型品まで製造しております。

先進の鑄物技術で、多様化する
産業界のニーズに対応して、産業活性の動力源として
日本の「ものづくり」を支えています。



ISO

ISO 9001 マネジメントシステム 登録日:2001年1月11日
[登録番号 JICQA-0815]

ISO 14001 マネジメントシステム 登録日:2003年10月17日
[登録番号 JQA-EM3443]





最新設備は
こちら

工程

Process



一貫生産

Integrated manufacture

模型製作



鋳物製作



機械加工



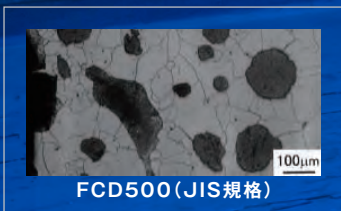
製品重量 数十キロの小型品から最大13トンの大型品まで模型製作、鋳物製作、機械加工まで一貫生産工場です。短納期での対応はもちろん、製品の移動に掛かるコスト削減、お客様の発注業務の手間を省く事が出来ます。

自社開発材質

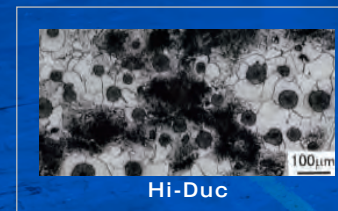
Original brand

基地組織の比較

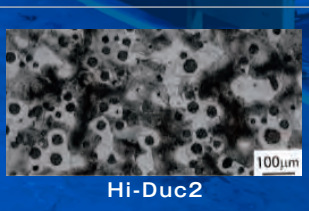
※FCD500と自社開発材質Hi-Duc、Hi-Duc2との比較



FCD500 (JIS規格)



Hi-Duc



Hi-Duc2

Hi-Duc、Hi-Duc2はともに自社で研究、開発した球状黒鉛鋳鉄です。特にHi-Duc2は鋳鋼に匹敵する機械的性質があり、鋳鋼に比べ比重が軽く、取代量を少なく製作出来る為、重量低減によるコスト削減と短納期での対応が出来ます。詳細につきましてはホームページをご覧ください。



機械加工

Machining



門型マシニングセンター、横型マシニングセンターを数多く保有し、全加工はもちろん、吊加工、面削加工などお客様のニーズに合わせた加工内容に柔軟に対応しております。



最大テーブルサイズ2000×4000 最大積載重量22トンの加工機を保有している為、小型品から大型品まで幅広いサイズの加工対応が出来ます。



ユニバーサルインデックスヘッド(BC軸)加工で斜面形状の段取り工数を削減する事で短納期での対応が出来ます。

技術

Technology



鋳造シミュレーションを行い、最適な鋳造方案を検討しております。

品質

Quality



確かな製品を製作する為の品質保証体制を整えております。



最新設備は
こちら

工程 Process



生産体制 Production System

一工場に金型と木型を使用した二つの量産生産ライン

機械造型ライン



自動造型機を使用した造型ラインで、高速かつ寸法精度の高い製品の製作が可能です。又、ラインのオートメーション化を図り、多品種での最適生産体制を構築し、部品の安定供給をしています。

自硬性ライン



木型を主体とした手込め造型ラインで、油圧部品や肉厚部品を中心にノウハウを生かした製品作りを行っています。

加工 Machining

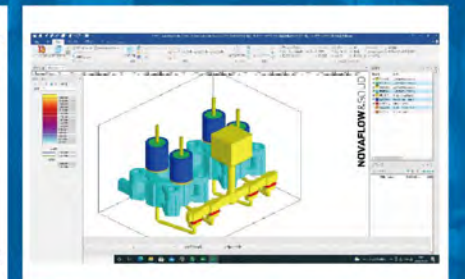
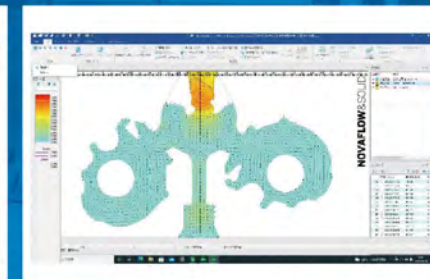
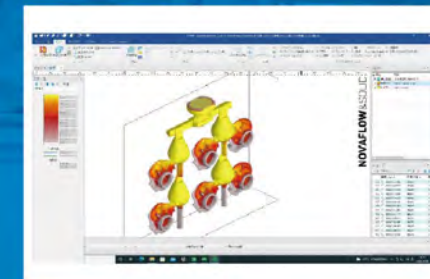
鑄造、機械加工の一貫生産



鑄物製作から機械加工まで、ワンストップサービスを提供。安定した品質の製品を短納期で提供致します。

技術 Technology

鑄造シミュレーションシステムを活用した方案作りと品質保証



新規品の立ち上げ、不具合対策などに鑄造シミュレーションシステムを活用しております。解析結果を方案にフィードバックすることで鑄造条件を適正化し、不具合の発生を抑制することにより、お客様に確かな品質の製品をお届け致します。

自動化 Automation



自動造型機、自動注湯機、自動バリ取り機、ロボットなどを導入し、オートメーション化を行っています。

品質 Quality



ISO9001の仕組みをベースに検査機器の充実を図り、クオリティファーストを実践致します。

先輩STAFFたちの声

一貫生産体制の当社では、営業はもとより模型製作から鋳造、機械加工まで多種多様な仕事があります。どの仕事でも「初めて」はつきもの。先輩方がワンツーマンでサポート、資格取得も会社がバックアップする環境があります。あなたにあった仕事が、当社ならきっと見つかります。

とにかく皆さん優しく、いつも声をかけてくださいます。

第3製造課
20代女性



高校の頃からものづくりが好きで、就活のときに「模型工」という仕事に興味を持ちました。会社見学を経て、この会社で働きたいと思いました。現在は金型の発泡模型の3DのCABデータ作成をしています。まだまだ力不足ですが、うちの会社は皆さんが優しく、他部署でも気軽に話しかけてくださいます。「わからなかったら、聞いてね」とまとめた資料をくださったりと、緊張しない雰囲気が心地いいです。これからは自分一人でミスなく仕事のできる技術者に成長したいですね。もっとたくさん女性に来てほしいと思います。休日はスマホゲームが猫と戯れて過ごします。

データの蓄積・解析から、より働きやすい環境を作る仕事。

技術課
20代男性



合同企業説明会でうちの会社を知り、興味を持って調べました。鋳物については入社してから学び、富士工場の見学で、その作業のダイナミックさや美しさに衝撃を受けました。ぜひまだ鋳造を見たことのない方は絶対みるべきです。現場のスタッフもみな優しく素敵な人ばかりです。現在は出来たばかりの部署で、鋳造のシミュレーションを重ね、データを集め、不具合の出る箇所の原因究明やその改善提案を続けています。現場から少し離れたところから現場を支えていると感じています。将来はスギヤマの社史に残るような爪痕（仕事）を刻みたいと思っています。

お客様の要望に合わせ厳密な数値を出せたときのやりがいは格別です。

第2製造課
30代男性



機械加工に携わり、製造された鋳物をお客様の要望に沿う寸法に削り出す作業をしています。細やかな機械操作と正確さが問われる、責任のある仕事です。日々、厳密な数値に気を配り、お客様の求める精度で削り出せたとき、大きなやりがいを感ずります。周囲も職人気質のプロフェッショナルたちが揃っていて勉強になりますし、なにより大きな刺激と喜びを感じられます。集中と緩和。仕事にメリハリがあり、製品の精度で自分の技術の成長が実感できるのも魅力です。将来は製造の現場を管理できる人になりたいです。

働きやすく、プライベートの時間も充実しています。

第1営業課
30代男性



営業としてお客様から鋳造の注文をいただき、納期や価格、形状やロット数を確定していきます。新規のお客様と新しいお取引ができたとき、大きなやりがいを感ずります。自分は自動車からインターネットと営業畑を歩き、現在の職に就きました。当社のいいところは社員がみな明るく、また工場が併設されているので、わからないことがあればすぐ聞きに行けることです。皆さん、懇切丁寧にいろんなことを教えてください。勤務時間が夜遅くなることもないので、プライベートの時間をしっかり取れるのも魅力。フットサルや読書でリフレッシュしています。

福利厚生施設 快適な業務と充実のオフタイムをサポートする、くつろぎの場所。



シャワー室（5室）・レストルーム完備

シャワー室を完備していますので、仕事終わりにシャワーでサッパリ。従業員は自由に利用できます。休憩室には、卓球台やダーツ道具などを置いてあります。休憩時間や仕事帰りに一休憩。塩分補給用・水分補給用の各種飲食品を暑い時期に常設し、従業員の熱中症対策にも力を入れております。

その他福利厚生施設

- 社保完備
- 厚生年金基金
- 退職金(勤続3年以上)
- 産休・育児休暇
- 食事代補助
- 新車購入補助制度
- 定年制度(60歳)
- 再雇用制度(65歳まで)
- 資格取得支援制度(クレーン・玉掛け・フォークリフトなど)

レクリエーション 優しくアクティブな仲間たちとかけがえない思い出を紡ぐ。



忘年会



地域クリーン活動



防災訓練



社内フットサルチーム
(月1度、2Hほど活動)



社内バスケットボール



工業団地夏祭り出店

その他行事

- 社員旅行
- お子さんの入学祝いのプレゼント支給
- 成人祝
(従業員本人が対象)
- 金山祭
- 出産祝
- 新築祝